

Министерство образования и науки Самарской области
государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение Самарской области

«Самарский машиностроительный колледж»

СОГЛАСОВАНО

Акт согласования с
работодателями
образовательной программы
от «___» _____ 20__

УТВЕРЖДАЮ

Директор колледжа
_____ А.Т. Хабибулин
«___» _____ 20__ г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ МОДУЛЬ

ПМ.01 Выполнение визуального и измерительного
контроля контролируемого объекта

по профессии

15.01.36 Дефектоскопист

Номер регистрации _____

Самара, 20__

Рабочая программа производственной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС СПО) среднего профессионального образования по специальности (профессии) код и наименование специальности Приказ Минобрнауки России от 09.12.2016 № 1574 и примерной основной образовательной программы по профессии 15.01.36 «Дефектоскопист»

Разработчики:

Н.В. Юдаева - преподаватель

Ф.И.О., должность

Ф.И.О., должность

ОДОБРЕНО

Предметно-цикловой комиссией (ПЦК)

22.02.04, 15.02.08 и 15.01.36

(название комиссии)

Председатель ПЦК

_____/ А.А. Мерхайдарова _____/

Подпись

Ф.И.О.

Протокол № ____ от ____

« ____ » _____ 20 ____ г.

Содержание

1. Паспорт программы производственной практики	стр.4
2. Производственная практика по профессиональным модулям	стр. 6
3. Материально-техническое обеспечение производственной практики	стр. 9

I. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1. Область применения программы:

Программа учебной и производственной практик является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по профессии/ специальности «Дефектоскопист», 15.01.36 «Дефектоскопист»

в части освоения квалификаций:

Дефектоскопист

и основных видов профессиональной деятельности (ВПД):

Выполнение визуального и измерительного контроля контролируемого объекта.

2. Цели и задачи учебной практики: формирование у обучающихся первичных практических умений/опыта деятельности в рамках профессиональных модулей СПО.

Цели и задачи производственной практики:

формирование у обучающихся профессиональных компетенций в условиях реального производства.

3. Требования к результатам учебной и производственной практик:

В результате прохождения учебной и производственной практик по ВПД обучающийся должен освоить:

	ВПД	Профессиональные компетенции
1	Проведение металлографических исследований и механических испытаний.	ПК 1.1. Осуществлять проверку соблюдения условий для выполнения визуального и измерительного контроля. ПК 1.2. Выявлять поверхностные несплошности, отклонения формы и проводить их идентификацию в соответствии с требованиями чертежей и технической документации. ПК 1.3. Определять характеристические размеры поверхностных несплошностей и отклонений формы объектов контроля с использованием средства измерения. ПК 1.4. Определять геометрические размеры объектов контроля в соответствии с требованиями чертежей и технической документации. ПК 1.5. Регистрировать и оформлять результаты визуального и измерительного контроля.

4. Форма контроля:

Производственная практика – дифференцированный зачет.

5. Количество часов на освоение программы учебной и производственной практик:

Всего 144 часа, в том числе:

В рамках освоения ПМ 01 «Выполнение визуального и измерительного контроля контролируемого объекта» 144 часов.

II. ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНЫМ МОДУЛЯМ

ПМ 01 «Проведение металлографических исследований и механических испытаний»

1. Результаты освоения программы учебной и производственной практик

Результатом освоения программы учебной и производственной практик являются сформированные профессиональные компетенции

Код	Наименование профессиональной компетенции
ПК 1.1	Осуществлять проверку соблюдения условий для выполнения визуального и измерительного контроля.
ПК 1.2	Выявлять поверхностные несплошности, отклонения формы и проводить их идентификацию в соответствии с требованиями чертежей и технической документации.
ПК 1.3	Определять характеристические размеры поверхностных несплошностей и отклонений формы объектов контроля с использованием средства измерения.
ПК 1.4	Определять геометрические размеры объектов контроля в соответствии с требованиями чертежей и технической документации.
ПК 1.5	Регистрировать и оформлять результаты визуального и измерительного контроля.

2. Содержание производственной практики

Наименование ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов	Уровень освоения	Формат практики (распределено/концентрировано) с указанием базы практики		Показатели освоения ПК
2	3	4	5	6		7
Осуществлять проверку соблюдения условий для выполнения визуального и измерительного контроля.	Изучение принципа действия средств измерений	22	2	КОНЦЕНТРИРОВАННО	<i>Мастерская неразрушающего контроля</i>	
Выявлять поверхностные несплошности, отклонения формы и проводить их идентификацию в соответствии с требованиями чертежей и технической документации.	Изучение набора ВИК Калибровки измерительных приборов.	30	2		<i>Мастерская неразрушающего контроля</i>	
Определять характеристические размеры поверхностных несплошностей и отклонений формы объектов контроля с использованием средства измерения.	Изучение приборов для выполнения линейных измерений. Изучение приборов для выполнения угловых измерений. Изучение оптических систем.	40	2		<i>Мастерская неразрушающего контроля</i>	

<p>Определять геометрические размеры объектов контроля в соответствии с требованиями чертежей и технической документации.</p>	<p>Изучение конструкторской документации на измерительные приборы. Изучение технической документации на различные средства измерений. Выполнение градуировки измерительных приборов. Результаты измерений и правила округления результатов измерений.</p>	38	2		<p><i>Мастерская неразрушающего контроля</i></p>	
<p>Регистрировать и оформлять результаты визуального и измерительного контроля.</p>	<p>Оформление протоколов с регистрацией в них результатов испытаний Оформление отчета по практике</p>	14	2		<p><i>Мастерская неразрушающего контроля</i></p>	

III. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Реализация программы учебной практики предполагает наличие специального оборудования.

Учебно-производственная мастерская неразрушающего контроля (ГБПОУ «СМК»)

Оснащение:

1. Комплект для визуального и измерительного контроля
2. Шаблон Ушера-Маршака
3. Денситометр
4. Негатоскоп светодиодный
5. Трафарет для расшифровки рентген-снимков
6. Фонарь светодиодный налобный
7. Калькулятор инженерный