

Министерство образования и науки Самарской области
*государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение Самарской области*

«Самарский машиностроительный колледж»

СОГЛАСОВАНО

Акт согласования с
работодателями
образовательной программы
от «___» _____ 20__

УТВЕРЖДАЮ

Директор колледжа
_____ А.Т. Хабибулин
«___» _____ 20__ г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ МОДУЛЬ

**ПМ.05 Выполнение капиллярного контроля контролируемого
объекта**

по профессии

15.01.36 Дефектоскопист

Номер регистрации _____

Самара, 20__

Рабочая программа производственной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС СПО) среднего профессионального образования по профессии 15.01.36 Дефектоскопист, Приказ Минобрнауки России от 09.12.2016 № 1574 и примерной основной образовательной программы по специальности (профессии) 15.01.36 Дефектоскопист

Разработчики:

Н.В. Юдаева - преподаватель

Ф.И.О., должность

Ф.И.О., должность

ОДОБРЕНО

Предметно-цикловой комиссией (ПЦК)

22.02.04, 15.02.08 и 15.01.36

(название комиссии)

Председатель ПЦК

_____/ А.А. Мерхайдарова _____/

Подпись

Ф.И.О.

Протокол № ____ от « ____ » _____ 20 ____ г.

Содержание

1. Паспорт программы производственной практики	стр.4
2. Производственная практика по профессиональным модулям	стр. 6
3. Материально-техническое обеспечение производственной практики	стр. 9

I. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1. Область применения программы:

Программа учебной и производственной практик является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по профессии/ специальности «Дефектоскопист», 15.01.36 «Дефектоскопист»

в части освоения квалификаций:

Дефектоскопист

и основных видов профессиональной деятельности (ВПД):

Выполнение капиллярного контроля контролируемого объекта

2. Цели и задачи учебной практики: формирование у обучающихся первичных практических умений/опыта деятельности в рамках профессиональных модулей СПО.

Цели и задачи производственной практики:

формирование у обучающихся профессиональных компетенций в условиях реального производства.

3. Требования к результатам учебной и производственной практик:

В результате прохождения учебной и производственной практик по ВПД обучающийся должен освоить:

	ВПД	Профессиональные компетенции
1	Выполнение капиллярного контроля контролируемого объекта	ПК 5.1. Проверять пригодность к использованию материалов капиллярного контроля. ПК 5.2. Осуществлять проверку соблюдения условий для выполнения капиллярного контроля. ПК 5.3. Осуществлять обработку контролируемого объекта дефектоскопическими материалами. ПК 5.4. Определять тип индикации по форме индикаторного рисунка. ПК 5.5. Использовать средства измерения для определения характеристических размеров выявленных индикаций. ПК 5.6. Регистрировать и оформлять результаты капиллярного контроля материалов и сварных соединений.

4. Форма контроля:

Производственная практика – дифференцированный зачет.

5. Количество часов на освоение программы учебной и производственной практик:

Всего 216 часа, в том числе:

В рамках освоения ПМ 05 «Выполнение капиллярного контроля контролируемого объекта» 216 часов.

II. ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНЫМ МОДУЛЯМ

ПМ 05 «Выполнение капиллярного контроля контролируемого объекта»

1. Результаты освоения программы учебной и производственной практик

Результатом освоения программы учебной и производственной практик являются сформированные профессиональные компетенции

Код	Наименование профессиональной компетенции
ПК 5.1	Проверять пригодность к использованию материалов капиллярного контроля.
ПК 5.2	Осуществлять проверку соблюдения условий для выполнения капиллярного контроля.
ПК 5.3	Осуществлять обработку контролируемого объекта дефектоскопическими материалами.
ПК 5.4	Определять тип индикации по форме индикаторного рисунка.
ПК 5.5	Использовать средства измерения для определения характеристических размеров выявленных индикаций.
ПК 5.6	Регистрировать и оформлять результаты капиллярного контроля материалов и сварных соединений.

2. Содержание производственной практики

Наименование ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов	Уровень освоения	Формат практик и (распределено/контентировано) с указанием		Показатели освоения ПК
2	3	4	5	6		7
ПК 5.1. Проверять пригодность к использованию материалов капиллярного контроля.	Ознакомление с правилами техники безопасности при контроле деталей капиллярными методами	16	2	КОНЦЕНТРИРОВАНО	Мастерская неразрушающего контроля	
ПК 5.2. Осуществлять проверку соблюдения условий для выполнения капиллярного контроля.			2		Мастерская неразрушающего контроля	
ПК 5.3. Осуществлять обработку контролируемого объекта дефектоскопическими материалами.	<p>Нанесение пенетранта – красной проникающей жидкости «К» на поверхность деталей кистью</p> <p>Нанесение пенетранта – красной проникающей жидкости «К» на поверхность деталей распылением из аэрозольного баллона</p> <p>Удаление пенетранта – красной проникающей жидкости «К» с поверхности объектов контроля</p> <p>Нанесение проявителя – белой проявляющей краски «М» на объект контроля кистью</p> <p>Нанесение проявителя – белой проявляющей краски «М» на объект контроля из краскораспылителя</p> <p>Нанесение проявителя – белой проявляющей краски «М» на объект контроля из аэрозольного баллона</p>	100	2		Мастерская неразрушающего контроля	

ПК 5.4. Определять тип индикации по форме индикаторного рисунка.	Проявление дефектов Осмотр объекта контроля для обнаружения индикаторных рисунков дефектов	36	2		<i>Мастерская неразрушающего контроля</i>	
ПК 5.5. Использовать средства измерения для определения характеристических размеров выявленных индикаций.	Повторный контроль деталей капиллярным цветным методом Удаление дефектоскопических материалов с поверхности деталей после контроля	36	2		<i>Мастерская неразрушающего контроля</i>	
ПК 5.6. Регистрировать и оформлять результаты капиллярного контроля материалов и сварных соединений.	Оформление протоколов с регистрацией в них результатов капиллярного контроля аттестация персонала	8	2		<i>Мастерская неразрушающего контроля</i>	

III. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Реализация программы учебной практики предполагает наличие специального оборудования.

Учебно-производственная мастерская неразрушающего контроля (ГБПОУ «СМК»)

Оснащение:

1. Лабораторный вытяжной шкаф
2. Набор для цветной дефектоскопии
3. Образцы для капиллярного контроля
4. Термогигрометр
5. Люксметр
6. Образцы шероховатости поверхности
7. Секундомер
8. Поднос прямоугольный пластиковый