

ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл			4	48	0	48	42	6					24		6		70		184		100		102		84		44				
ОГСЭ.01	Основы философии			4	48	0	48	42	6											48	3											
ОГСЭ.02	История			6	70	0	70	64	6													32	2		38	3						
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности			6,8	174	0	174	0	174									32	2		34	2		32	2		30	2	30	2	16	2
ОГСЭ.04	Физическая культура			345678	176	0	176	0	176									34	2		32	2		32	2		30	2	30	2	18	2
ОГСЭ.05	Общие компетенции профессионала			7к	56	0	56	56						18	1						18	1					20	1				
ОГСЭ.06	Рынок труда и профессиональная карьера			8	6	0	6	6																				6	1			
ОГСЭ.07	Психология общения/Психология личности и профессиональное самоопределение			4	48	0	48	48													48	3										
ОГСЭ.08	Социально-значимая деятельность			1,2,3,4,5,6,7,8	36	0	36	36						6		6		4			4		4		4		4		4		4	
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл				144	0	144	78	66	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	48		0		0		32		0				
ЕН.01	Математика			3	64	0	64	34	30											64	4											
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности			4	48	0	48	12	36												48	3										
ЕН.03	Экологические основы природопользования			7	32	0	32	32																		32	2					
ОП.00	Общепрофессиональный цикл				1234	128	1106	646	392	0	0	38	30	0	0	0	0	186		144		32		74		44		28				
ОП.01	Технология автоматизированного машиностроения	4			80	16	64	20	28			10	6								48	3	16									
ОП.02	Метрология, стандартизация и сертификация			3	64	0	64	48	16									64	4													
ОП.03	Технологическое оборудование и приспособления			3	54	0	54	38	16									54	3													
ОП.04	Инженерная графика			4	116	0	116	0	116												68	4		48	3							
ОП.05	Материаловедение	4			64	0	64	32	16			10	6									48	3									
ОП.06	Программирование ЧПУ для автоматизированного оборудования	6			131	47	84	62	14			2	6										32	2	32	44	3	15				
ОП.07	Экономика организации			8	72	0	72	56	16																	44	3		28	4		
ОП.08	Охрана труда			6	30	0	30	20	10																	30	2					
ОП.09	Техническая механика			3	86	18	68	42	26												68	4	18									
ОП.10	Процессы формообразования и инструменты			5	32	0	32	18	14														32	2								
ОП.11	Системы автоматизированного проектирования технологических процессов и информационные технологии в профессиональной деятельности			6	99	15	84	70	14																	84	6	15				
ОП.12	Моделирование технологических процессов	5			72	0	72	34	26			6	6										60	4								
ОП.13	Основы электротехники и электроники	4			148	32	116	82	18			10	6								52	3	16	48	3	16						
ОП.14	Основы проектирования технологической оснастки			5	64	0	64	46	18														64	4								
ОП.15	Безопасность жизнедеятельности			6	68	0	68	60	8																	68	4					
ОП.16	Основы предпринимательства			8	36	0	36	0	36																				36	5		
ОП.17	Основы бережливого производства			7к	18	0	18	18	0																		18	1				

ПМ.04	Осуществление текущего мониторинга состояния систем автоматизации	квалиф. экз. -8			379	45	334	90	100	0	108	18	18	0	0	0	0	0	0	0	72	30															
МДК.04.01	Осуществление текущего мониторинга состояния систем автоматизации	8			147	30	117	52	50			9	6								72	5	30	30	4												
МДК.04.02	Организация работ по устранению неполадок и отказов автоматизированного оборудования	8			118	15	103	38	50			9	6								60	4	15	28	4												
УП.04	Учебная практика ПМ.04			7к	36	0	36	0													36																
ПП.04	Производственная практика ПМ.04			8	72	0	72	0																	72												
	Квалификационный экзамен ПМ.04	8			6	0	6	0					6																								
ПМ.05	Освоение профессии рабочего 14919 - Наладчик контрольно-измерительных приборов и автоматики	квалиф. экз. - 4			504	66	438	70	92	0	252	12	12	0	0	86	76	0	0	0	0	0															
МДК.05.01	Технология сборки, регулировки контрольно-измерительных приборов и систем автоматики	4			246	66	180	70	92			12	6			86	5	34	76	5	32																
УП.05	Учебная практика ПМ.05				180	0	180	0													180																
ПП.05	Производственная практика ПМ.05			4к	72	0	72	0													72																
	Квалификационный экзамен ПМ.05	4			6	0	6	0					6																								
	Преддипломная практика			8	144	0	144	0																	144												
	Государственная итоговая аттестация				216	0	216	0					216																								
Всего					5940	500	5440	2074	1836	90	936	132	372	544	32	68	704	32	88	544	32	68	512	32	64	512	32	64	480	32	60	480	32	60	224	32	28
														612			792			612			576			576			540			540			252		

* не является учебным предметом, выполняется в рамках учебного предмета "Информатика"

К- комплексный дифференцированный зачет

Государственная итоговая аттестация

1.1 Демонстрационный экзамен с 18.05 по 28.06

1.2 Защита дипломного проекта

Выполнение дипломного проекта с 18.05 по 14.06 (всего 4 нед)

Защита дипломного проекта с 15.06 по 28.06 (всего 2 нед)

Всего	Дисциплин и МДК	14	14	11	13	12	10	10	10
	Учебной практики			0	180	0	108	72	0
	Производственной практики			0	72	0	180	0	180
	Преддипломная практика								144
	Курсовое проектирование						2		1
	Экзамен		5		4	3	3		4
	Квалификац. экзамен				1		2		2
Дифференцированных зачетов	5	9	6	8	4	10	5	8	

4 ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

4.1 Нормативная база реализации ППССЗ ПОО

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена (далее - ППССЗ) государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Самарской области «Самарский машиностроительный колледж» (далее - ГБПОУ «СМК», образовательное учреждение) разработан на основе следующих нормативных и методических документов:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273 ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования (ФГОС СПО) по специальности 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям), утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 9 декабря 2016 года № 1582 с изменениями и дополнениями;
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Минобрнауки России от 17.05.2012 № 413 с изменениями и дополнениями;
- Федеральная образовательная программа среднего общего образования, утвержденная приказом Министерства просвещения России от 23.11.2022 № 1014;
- Профессиональный стандарт 28.003 «Специалист по автоматизации и механизации технологических процессов механосборочного производства», утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 8 сентября 2015 г. №606н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 24 сентября 2015 г., регистрационный № 38991).
- Примерная основная образовательная программа 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям);
- Приказ Минобрнауки России от 29.10.2013 №1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования»;
- Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 24.08.2022 г. № 762;
- Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Минпросвещения России от 08 ноября 2021 г. № 800 с изменениями и дополнениями;
- Письмо Министерства просвещения Российской Федерации Департамента государственной политики в сфере профессионального образования и профессионального обучения от 14 апреля 2021 г. № 05-401 «О направлении методических рекомендаций» и методические рекомендации по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования»;
- Положение о практической подготовке обучающихся, утверждено приказом Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 5 августа 2020 г. № 885/390;
- Методические рекомендации по формированию вариативной составляющей (части) основных профессиональных образовательных программ в соответствии с федеральными государственными образовательными стандартами среднего профессионального образования в Самарской области (Письмо Министерства образования и науки Самарской области от 15.06.2018 № 16/1846);

- Устав государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Самарской области "Самарский машиностроительный колледж", принятый общим собранием работников и представителей обучающихся ГБПОУ СПО «Самарский машиностроительный колледж» протокол № 2 от 15 сентября 2015 г.;
- Локальные акты.

4.2 Организация учебного процесса и режим занятий

- 1 Начало учебных занятий – 1 сентября, окончание – в соответствии с графиком учебного процесса.
- 2 Продолжительность учебной недели составляет 6 рабочих дней. Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью – 45 минут.
- 3 Объем недельной образовательной нагрузки обучающихся по программе не превышает 36 академических часов, и включает все виды работ во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную учебную работу.
- 4 Учебная практика по специальности направлена на формирование у обучающихся умений, приобретение первоначального практического опыта и реализуется в рамках профессиональных модулей ППССЗ по основным видам профессиональной деятельности для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций в соответствии с ФГОС СПО по специальности. Учебную практику планируется проводить в лабораториях, учебно-производственных мастерских колледжа, в учебном центре колледжа на ООО «Завод приборных подшипников».

Производственная практика направлена на формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта и реализуется в рамках профессиональных модулей ППССЗ по каждому из видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по специальности. Производственную практику планируется проводить на предприятиях машиностроительной отрасли: ООО «Завод приборных подшипников», ПАО «Кузнецов», ООО «Торговый дом «СМК»» на основе заключенных договоров.

Учебную и производственную практику планируется проводить в рамках профессиональных модулей концентрировано в соответствии с видом профессиональной деятельности.

4.3 Общеобразовательный цикл

- 1 Общеобразовательный цикл образовательной программы разработан на основе требований федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования и ФГОС СПО с учетом получаемой специальности. Профиль обучения – технологический, с углубленным уровнем изучения учебных предметов «Математика», «Физика», «Информатика». Дополнительные учебные дисциплины по выбору обучающихся – УП.01 «Основы финансовой грамотности» или УП.01 «Экономика региона» в объеме 68 часов. Индивидуальный проект выполняется обучающимися самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках учебной дисциплины ОУП.05 «Информатика».
- 2 Объем часов по дисциплине ОГСЭ.04 «Физическая культура» реализуется как за счет часов, указанных в учебном плане, так и за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных секциях. При наличии инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья устанавливается особый порядок освоения дисциплины «Физическая культура» с учетом состояния здоровья студентов, согласно Положения «О порядке организации занятий по физической культуре при реализации образовательных программ среднего

профессионального образования в ГБПОУ «Самарский машиностроительный колледж» для обучающихся без отклонений в состоянии здоровья, инвалидов и лиц с ОВЗ», принятый Советом колледжа, протокол № 4 от 20.04.2017 года.

3 Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов и экзаменов. Экзамены проводятся по учебным предметам «Русский язык», «Математика», «Информатика», «История», «Физика».

4.4 Порядок аттестации обучающихся

- 1 Формами промежуточной аттестации являются экзамены, зачеты, дифференцированные зачеты, защита курсовых проектов.
- 2 Конкретные формы и процедуры текущего контроля, промежуточной аттестации по каждому предмету, дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются колледжем самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев обучения.
- 3 Формы промежуточной аттестации отражены в учебном плане специальности и за один год обучения не превышают 8 экзаменов и 10 зачетов по дисциплинам, МДК, практикам и модулям.
- 4 Промежуточная аттестация по дисциплинам и междисциплинарным курсам, проводимая в виде экзаменов, выделяется за счет времени, отводимого на соответствующие учебные дисциплины и междисциплинарные курсы.
- 5 При планировании промежуточной аттестации в форме экзамена определяется день, освобожденный от других форм учебной нагрузки.
- 6 Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины, междисциплинарного курса, практик.
- 7 Выполнение курсового проекта рассматривается, как вид учебной деятельности. Курсовые проекты выполняются по ПМ.01 «Осуществление разработки и компьютерное моделирование элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов» (6-ой семестр); ПМ.02 «Осуществление сборки и апробации моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов.» (6-ой семестр) и ПМ.03 «Организация монтажа, наладки и технического обслуживания систем и средств автоматизации.» (8-ой семестр). Выполнение курсовых проектов реализуется в пределах времени, отведенного на изучение данных профессиональных модулей.
- 8 Проведение консультаций осуществляется в рамках освоения учебных циклов, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования. Формы проведения консультаций - групповые, индивидуальные.
- 9 Учебная и производственная практики проводятся в рамках профессиональных модулей и распределены по семестрам.
- 10 При освоении программ профессиональных модулей в последнем семестре изучения формой итоговой аттестации по модулю является экзамен, который проводится в виде практико-ориентированной оценки результатов освоения вида деятельности. Экзамен по модулю проверяет готовность обучающегося к выполнению основного вида деятельности и сформированность у него компетенций, определенных в разделе III ФГОС по профессии СПО.
Условием допуска к экзамену по модулю является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля: теоретической части модуля (МДК) и всех видов практик.
Оценка по профессиональному модулю проставляется по пятибалльной системе.
- 11 Производственная практика (преддипломная) проводится в последнем семестре обучения концентрировано.
- 12 В рамках реализации образовательных программ студенты осваивают рабочую профессию 14919 - наладчик контрольно-измерительных приборов и автоматики.
- 13 Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта.

Формирование вариативной части ПССЗ

- 1 Объем времени, отведенный на вариативную часть циклов (1296 часов), в соответствии с запросом работодателей и Методическими рекомендациями по формированию вариативной составляющей (части) основных профессиональных образовательных программ в соответствии с федеральными государственными образовательными стандартами среднего профессионального образования в Самарской области (Письмо Министерства образования и науки Самарской области от 15.06.2018 № 16/1846), использован:
 - на увеличение обязательной части общего гуманитарного и социально-экономического цикла – 146 часов, общепрофессионального цикла – 622 часа, а профессионального цикла – 528 часов, в том числе:
 - на введение в общий гуманитарный и социально-экономический цикл учебных дисциплин: ОГСЭ.05 «Общие компетенции профессионала» – 56 часов, ОГСЭ.06 «Рынок труда и профессиональная карьера» – 6 часов; ОГСЭ.07 «Психология общения» – 48 часов (в рамках данной дисциплины изучается раздел «Нравственные основы семейной жизни»); ОГСЭ.08 «Социально-значимая деятельность» – 36 часов.
 - на введение дополнительных общепрофессиональных дисциплин: ОП.16 «Основы предпринимательства» – 36 часов; ОП.17 «Основы бережливого производства» – 18 часов.
 - на введение в профессиональном цикле междисциплинарного курса МДК.05.01 «Технология сборки, ремонта, регулировки контрольно-измерительных приборов и систем автоматики» в ПМ.05 «Освоение профессии рабочего 14919 - Наладчик контрольно-измерительных приборов и автоматики» – 504 часа.
- 2 В образовательную программу включены адаптационная дисциплина «Психология личности и профессиональное самоопределение», обеспечивающая коррекцию нарушений развития и социальную адаптацию обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья (ОВЗ), при наличии обучающихся – инвалидов и лиц с ОВЗ.

Распределение объема вариативной части с конкретизацией введенных дисциплин и обоснованием необходимости их введения:

1. Для расширения основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник, согласно получаемой квалификации, и для получения дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда

ПМ.01	Осуществление разработки и компьютерное моделирование элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов.	528 часов	Усилен согласно требованиям профессионального стандарта*, а так же по требованиям работодателя**
ПМ.02	Осуществление сборки и апробации моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов.		
ПМ.03	Организация монтажа, наладки и технического обслуживания систем и средств автоматизации.		
ПМ.04	Осуществление текущего мониторинг состояния систем автоматизации.		
ПМ.05	Освоение профессии рабочего 14919 - Наладчик контрольно-измерительных приборов и автоматики		

2. Для углубления подготовки обучающегося

ОП.01	Технология автоматизированного машиностроения	622 часа	Данный объем вариативной части использован на повышение уровня освоения общепрофессиональной дисциплины и усилен согласно требованиям профессионального стандарта*
ОП.02	Метрология, стандартизация и сертификация		
ОП.03	Технологическое оборудование и приспособления		
ОП.04	Инженерная графика		
ОП.05	Материаловедение		
ОП.06	Программирование ЧПУ для автоматизированного оборудования		
ОП.07	Экономика организации		
ОП.08	Охрана труда		
ОП.09	Техническая механика		
ОП.10	Процессы формообразования и инструменты		
ОП.11	САПР технологических процессов и информационные технологии в профессиональной деятельности		
ОП.12	Моделирование технологических процессов		
ОП.13	Основы электротехники и электроники		
ОП.14	Основы проектирования технологической оснастки		
ОП.16	Основы предпринимательства		
ОП.17	Основы бережливого производства		
ОГСЭ.05	Общие компетенции профессионала		
ОГСЭ.06	Рынок труда и профессиональная карьера		
ОГСЭ.07	Психология общения/Психология личности и профессиональное самоопределение	48 часов	
ОГСЭ.08	Социально-значимая деятельность	36 часов	Данный объем вариативной части введен в соответствии с методическими рекомендациями по реализации дисциплины «Социально значимая деятельность» в рамках освоения образовательной программы СПО утвержденных распоряжением министерства образования и науки Самарской области

Примечание:

* Профессиональный стандарт 28.003 «Специалист по автоматизации и механизации технологических процессов механосборочного производства», утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 8 сентября 2015 г. №606н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 24 сентября 2015 г., регистрационный № 38991).

** Предприятия: ООО «Завод приборных подшипников», ПАО «Кузнецов», ООО «Торговый дом «СМК»».

*** Методические рекомендации по формированию вариативной составляющей (части) основных профессиональных образовательных программ в соответствии с федеральными государственными образовательными стандартами среднего профессионального образования в Самарской области от 12.07.2018г. №380.

Разработчики _____

Председатель ПЦК _____ И.В. Служаева

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора по УР _____ Е.Г.Лебедева