


Министерство образования и науки Самарской области  
государственное бюджетное профессиональное  
образовательное учреждение Самарской области  
«Самарский машиностроительный колледж»

**СОГЛАСОВАНО**

Начальник отдела по развитию  
персонала ООО «Завод приборных  
подписчиков»

 31 08 20 18 г. С.В. Роголев

**УТВЕРЖДЕНО**

Заместитель директора по учебной  
работе ГБПОУ «СМК»

 31 08 20 18 г. Е.Г. Лебедева

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

профессионального модуля

**ПМ03 Монтаж, наладка и техническое обслуживание систем и средств  
автоматизации**

Для специальности

**15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических  
процессов и производств (по отраслям)**

Номер регистрации 298 fm/18

Самара, 20 18

Программа разработана на основе Федерального государственного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 9 декабря 2016 г. N 1582

Разработчики:

преподаватель ГБПОУ "Самарский машиностроительный колледж"

Колесникова Т.Г.

ОДОБРЕНО

Предметно-цикловой комиссией (ПЦК)

срок 09.02.03, 15.02.07, 15.02.10,  
15.02.11, 15.02.14

(название комиссии)

Председатель ПЦК

И.В.Служаева/  
Подпись Ф.И.О.

Протокол № 1 от « 31 » 08 2018 г.

Зав.отделением производственного обучения

Колесникова

## Содержание

1	Паспорт программы учебной практики	4
2	Учебная практика по профессиональным модулям	7
3	Материально-техническое обеспечение производственной практики	11

# **I. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

## **1. Область применения программы:**

Программа учебной практики является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности «Техник», по специальности **15.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства Техник**,

и основных видов профессиональной деятельности (ВД):

**ВД 3 Осуществление комплекса работ по техническому обслуживанию, ремонту и испытаниям манипуляторов на технологических позициях роботизированных участков и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):**

<b>Код</b>	<b>Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций</b>
ПК 3.1.	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем манипуляторов металлорежущего и аддитивного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения
ПК 3.2.	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов манипуляторов роботизированного участка в рамках своей компетенции.
ПК3.3.	Планировать работы по наладке и подналадке манипуляторов на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами.
ПК.3.4.	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке и подналадке манипуляторов в соответствии с производственными задачами.
ПК. 3.5.	Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию манипуляторов и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства.

## 2. Цели и задачи учебной практики:

Формирование у обучающихся профессиональных компетенций в условиях подготовки к выполнению вида профессиональной деятельности в условиях реального производства.

## 3. Требования к результатам учебной и производственной практик:

В результате прохождения учебной практики по ВПД обучающийся должен освоить:

ВД	Профессиональные компетенции
<b>ВД 3 Осуществление комплекса работ по техническому обслуживанию, ремонту и испытаниям манипуляторов на технологических позициях роботизированных участков</b>	<p>ПК 3.1. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем манипуляторов металлорежущего и аддитивного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения</p> <p>ПК 3.2. Организовывать работы по устранению неполадок, отказов манипуляторов роботизированного участка в рамках своей компетенции</p> <p>ПК. 3.3 Планировать работы по наладке и подналадке манипуляторов на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами.</p> <p>ПК.3.4. Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке и подналадке манипуляторов в соответствии с производственными задачами.</p> <p>ПК. 3.5. Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию манипуляторов и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства бережливого производства.</p>

#### **4. Формы контроля:**

Учебная практика - дифференцированный зачет.

#### **1. Количество часов на освоение программы учебной практики:**

Наименование профессионального модуля	Кол-во часов по учебному плану
<b>ВД 3 Осуществление комплекса работ по техническому обслуживанию, ремонту и испытаниям манипуляторов на технологических позициях роботизированных участков</b>	144 час.

## **II. УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНЫМ МОДУЛЯМ**

### **1. Результаты освоения программы производственной практики**

Результатом освоения программы учебной практики являются сформированные профессиональные компетенции

Наименование профессионального модуля	Код	Наименование профессиональной компетенции
<b>ПМ.03 ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ КОМПЛЕКСА РАБОТ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ, РЕМОНТУ И ИСПЫТАНИЯМ МАНИПУЛЯТОРОВ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПОЗИЦИЯХ РОБОТИЗИРОВАННЫХ УЧАСТКОВ</b>	ПК 3.1.	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем манипуляторов металлорежущего и аддитивного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения
	ПК 3.2.	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов манипуляторов роботизированного участка в рамках своей компетенции.
	ПК3.3.	Планировать работы по наладке и подналадке манипуляторов на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами.
	ПК.3.4.	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке и подналадке манипуляторов в соответствии с производственными задачами.
	ПК. 3.5.	Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию манипуляторов и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства.





## 2. Содержание производственной практики

код ПК	Учебная практика <sup>1</sup>						Производственная практика <sup>2</sup>				
	Наименование ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов	Формат практики (распределено/концентрировано) с указанием базы практики	Уровень освоения	Показатели освоения ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов	Уровень освоения	Показатели освоения (распределено/концентрировано) с указанием базы	Показатели освоения ПК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
ПК 3.1	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем манипуляторов металлорежущего и аддитивного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения	1. Технические требования и состав технической документации	4	концентрированно      по рабочим местам	2,3						
		2. Ознакомление с технической документацией на диагностику манипуляторов	4								
		3. Условия вывода узлов и элементов манипуляторов в ремонт	4								
		4. Последовательность выполнения сборки и разборки узлов и элементов манипуляторов для проведения	4								
		5. Чтение кинематической схемы манипуляторов	4								
		6. Чтение электрической схемы манипуляторов	4								
		7. Чтение пневматической схемы манипуляторов	4								
		8. Разработка плана диагностических работ манипуляторов	4								

<sup>1</sup> Учебная практика проводится в учебных лабораториях, учебно-производственных мастерских, на учебных полигонах, в учебных хозяйствах, на производственных предприятиях.

<sup>2</sup> Показатели освоения ПК прописываются в случае отсутствия производственной практики по ПМ.





[illegible]

		Прием разработанных документов	6							
		Прием отчетов	4							
<b>Всего по организационной части</b>			<b>12</b>							
<b>Всего по учебной практике</b>			<b>144</b>							

2 - репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством);

3 – продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач)

### **III. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

Реализация программы учебной практики предполагает прохождение практики в лаборатории автоматизированных систем управления и роботизированных комплексов или при работе с технической документацией в кабинете вычислительной техники, кабинете типовых узлов и средств автоматизации, оборудованных необходимыми компьютерами с соответствующим программным обеспечением