

15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)

Нормативный срок обучения при очной форме

- на базе основного общего образования – 3 года 10 месяцев
- на базе среднего общего образования – 2 года 10 месяцев

Специальность входит в состав ТОП 50-профессий в области «Промышленные и инженерные технологии».

Во время обучения студенты специальности 15.02.14 изучают следующие

обще-профессиональные дисциплины:

- Технология автоматизированного машиностроения.
- Технологическое оборудование и приспособления.
- Программирование ЧПУ для автоматизированного оборудования.
- Процессы формообразования и инструменты.

и профессиональные модули:

- ПМ.01 Разработка и компьютерное моделирование элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов.
- ПМ.02 Осуществление сборки и апробации моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов.
- ПМ.03 Организация монтажа, наладки и технического обслуживания систем и средств автоматизации.
- ПМ.04 Осуществление текущего мониторинга состояния систем автоматизации.
- ПМ.05 Освоение профессии рабочего 14919 - наладчик контрольно-измерительных приборов и автоматики.

По окончании 2-го курса, студенты специальности 15.02.14 получают рабочую профессию «Наладчик контрольно-измерительных приборов и автоматики».

Квалификация – техник.

Цель автоматизации — повышение эффективности труда, улучшение качества выпускаемой продукции, создание условий для наиболее рационального использования ресурсов производства. Главное направление автоматизации машиностроительного производства основано на широком внедрении систем числового программного управления, микропроцессоров, программируемых контроллеров.

По окончании специальности 15.02.14 выпускники работают на предприятиях всех отраслей производства:

- по обслуживанию вычислительных систем;
- в метрологической службе;
- планируют и организуют производственные работы;
- разрабатывают техническую документацию для создания типовых устройств и функциональных блоков систем автоматического управления;
- разрабатывают и испытывают по заданной схеме макеты устройств.



