

Министерство образования и науки Самарской области  
Государственное бюджетное профессиональное образовательное  
учреждение Самарской области  
«Самарский машиностроительный колледж»

«СОГЛАСОВАНО»

Зам. директора по персоналу

ООО «Завод приборных  
подшипников»

С.В. Рогулев/

« 24 »

05

2020 г.

«УТВЕРЖДАЮ»

Директор ГБПОУ «Самарский

машиностроительный колледж»

А.Т. Хабибулин /

« 24 »

05

2020 г.

**ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО  
ЗВЕНА**

государственного бюджетного профессионального образовательного  
учреждения Самарской области  
«Самарский машиностроительный колледж» по специальности  
**15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств  
(по отраслям)**

квалификация техник

Самара, 2020

## **Разработчики:**

Лебедева Е.Г., заместитель директора по учебной работе ГБПОУ «Самарский машиностроительный колледж»

Караулова В.И., заведующая отделением «Информационные технологии» ГБПОУ «Самарский машиностроительный колледж».

Служаева И.В., руководитель рабочей группы преподавателей общеобразовательных, общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей ГБПОУ «Самарский машиностроительный колледж».

Колесникова Т.Г., преподаватель профессиональных модулей и общепрофессиональных дисциплин высшей квалификационной категории.

Роголев С.В., заместитель директора по персоналу ООО «Завод приборных подшипников»

# СТРУКТУРА ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА

## 1. Общие положения

1.1 Нормативно-правовые основы разработки программы подготовки специалистов среднего звена

1.2 Нормативный срок освоения программы подготовки специалистов среднего звена

2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения программы подготовки специалистов среднего звена

2.1 Область и объекты профессиональной деятельности

2.2 Виды профессиональной деятельности. образовательные результаты

2.3 Специальные требования

2.3.1 Использование вариативной части

2.3.2 Реализация профессионального модуля по освоению рабочей профессии

3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса

3.1 Учебный план очной и/или заочной формы обучения

3.2 Рабочие программы дисциплин и профессиональных модулей

3.3 Учебно-методические документы, обеспечивающие реализацию производственного обучения

4. Материально-техническое обеспечение реализации программы подготовки специалистов среднего звена

5. Организация контроля и оценка результатов освоения программы подготовки специалистов среднего звена

5.1 Контроль и оценка достижений обучающихся

5.2 Порядок проведения государственной итоговой аттестации

5.3. Фонд оценочных средств.

## **1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

Программа подготовки специалистов среднего звена государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Самарской области «Самарский машиностроительный колледж» разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта специальности среднего профессионального образования (ФГОС СПО) 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям) (утв. Приказом Минобрнауки России от 18.04.2014 г. № 349, зарегистрирован в Минюсте России 11.06.2014 г., рег.№ 32681).

Программа подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям) - комплекс нормативно-методической, учебно-планирующей, учебно-методической документации и оценочных материалов, регламентирующих содержание, организацию и оценку качества подготовки обучающихся и выпускников.

Акт согласования с работодателями образовательной программы является обязательным приложением к данной программе подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям).

### **1.1. Нормативно-правовые основы разработки программы подготовки специалистов среднего звена**

Нормативно-правовую основу разработки программы подготовки специалистов среднего звена (далее-ППССЗ) составляют:

- федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.2012 N 273-ФЗ
- федеральный государственный образовательный стандарт специальности среднего профессионального образования (ФГОС СПО) 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям) (утв. Приказом Минобрнауки России от 18.04.2014 г. № 349, зарегистрирован в Минюсте России 11.06.2014 г., рег.№ 32681)

- нормативно-методические документы Минобрнауки России:

1. Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (утв. Приказом Минобрнауки России 14.06.13 г., № 464, зарегистрировано в Минюсте России 30.07.2013 №29200.

2. Положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования (утв. Приказом Минобрнауки России 18.04.13 г. № 291, зарегистрировано в Минюсте России 14.06.13 г. рег.№ 28785).

3. Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013г. № 968 (с учетом изменений, внесенных приказами Министерства образования и науки Российской Федерации от 31 января 2014 г. №74 и от 17.11.2017 №1138).

4. Положение о региональной системе квалификационной аттестации по профессиональным модулям основных программ профессионального обучения (утв. Приказом министерства образования и науки Самарской области от 16.07.2014 г. № 229-од).

### **1.2. Нормативный срок освоения программы подготовки специалистов среднего звена**

Нормативный срок освоения программы среднего профессионального образования базовой подготовки по специальности 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и

производств (по отраслям)

- на базе среднего общего образования – 2 года 10 месяцев,
- на базе основного общего образования – 3 года 10 месяцев.

В ГБПОУ «Самарский машиностроительный колледж» ППССЗ по специальности 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям) осуществляется на базе среднего общего образования. Таким образом, нормативный срок обучения составляет 2 г. 10 мес.

## **2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА**

### **2.1 Область и объекты профессиональной деятельности**

Область профессиональной деятельности выпускников: разработка, модификация, адаптация, настройка и сопровождение программного обеспечения в качестве техника в организациях (на предприятиях) различной отраслевой направленности независимо от их организационно-правовых форм.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

технические средства и системы автоматического управления, в том числе технические системы, построенные на базе мехатронных модулей, используемых в качестве информационно-сенсорных, исполнительных и управляющих устройств, необходимое программно-алгоритмическое обеспечение для управления такими системами;

техническая документация, технологические процессы и аппараты производств (по отраслям);

метрологическое обеспечение технологического контроля, технические средства обеспечения надежности;

первичные трудовые коллективы.

### **2.2 Виды профессиональной деятельности, образовательные результаты**

Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции выпускника

<b>Код</b>	<b>Наименование</b>
ВПД 1	Контроль и метрологическое обеспечение средств и систем автоматизации (по отраслям).
ПК 1.1	Проводить анализ работоспособности измерительных приборов и средств автоматизации.
ПК 1.2	Диагностировать измерительные приборы и средства автоматического управления.
ПК 1.3	Производить поверку измерительных приборов и средств автоматизации.
ВПД 2	Организация работ по монтажу, ремонту и наладке систем автоматизации (по отраслям).
ПК 2.1	Выполнять работы по монтажу систем автоматического управления с учетом специфики технологического процесса.
ПК 2.2	Проводить ремонт технических средств и систем автоматического управления.

ПК 2.3	Выполнять работы по наладке систем автоматического управления.
ПК 2.4	Организовывать работу исполнителей.
ВПД 3	Эксплуатация систем автоматизации (по отраслям).
ПК 3.1	Выполнять работы по эксплуатации систем автоматического управления с учетом специфики технологического процесса.
ПК 3.2	Контролировать и анализировать функционирование параметров систем в процессе эксплуатации.
ПК 3.3	Снимать и анализировать показания приборов.
ВПД 4	Разработка и моделирование несложных систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов (по отраслям).
ПК 4.1	Проводить анализ систем автоматического управления с учетом специфики технологических процессов.
ПК 4.2	Выбирать приборы и средства автоматизации с учетом специфики технологических процессов.
ПК 4.3	Составлять схемы специализированных узлов, блоков, устройств и систем автоматического управления.
ПК 4.4	Рассчитывать параметры типовых схем и устройств.
ПК 4.5	Оценивать и обеспечивать эргономические характеристики схем и систем автоматизации.
ВПД 5	Проведение анализа характеристик и обеспечение надежности систем автоматизации (по отраслям).
ПК 5.1	Осуществлять контроль параметров качества систем автоматизации.
ПК 5.2	Проводить анализ характеристик надежности систем автоматизации.
ПК 5.3	Обеспечивать соответствие состояния средств и систем автоматизации требованиям надежности.
ВПД 6	Выполнение работ по профессии рабочего 14919 - Наладчик контрольно-измерительных приборов.
ПК 6.1	Сборка и наладка схем управления контактно-релейного, электромагнитного и полупроводникового электропривода.
ПК 6.2	Читать схемы соединений, принципиальные электрические схемы.
ПК 6.3	Применять оборудование, инструменты и приспособления в различных видах монтажа.
ПК 6.4	Пользоваться измерительными приборами и диагностической аппаратурой.
ПК 6.5	Составление и макетирование простых и средней сложности схем.

#### Общие компетенции выпускника

Код	Наименование
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

## 2.3. Специальные требования

### 2.3.1 Использование вариативной части

Объем времени, отведенный на вариативную часть циклов ППССЗ (1404 часа) в соответствии с запросом работодателей и Концепцией вариативной составляющей ОПОП НПО/СПО, одобренной коллегией министерства образования и науки Самарской области (Распоряжение от 30 июня 2010 года № 2/3) использован:

- на увеличение объема общего гуманитарного и социально-экономического цикла – 68 часов, профессионального цикла – 1336 часов, из них общепрофессиональных дисциплин 886 часов, профессиональных модулей 450 часов, в том числе:

- на введение в общий гуманитарный и социально-экономический цикл учебных дисциплин: ОГСЭ.06 «Рынок труда и профессиональная карьера» - 6 часов, ОГСЭ.05 «Общие компетенции профессионала» - 62 часа;

- на введение дополнительных общепрофессиональных учебных дисциплин: ОП.13 «Основы предпринимательства» - 58 часов, ОП.14 «Автоматизация инженерно-графических работ» - 270 часов, ОП.15 «Технологическое оборудование» - 112 часов, ОП.16 «Системы автоматизированного проектирования технологических процессов» - 90 часов, «Разработка и компьютерное моделирование элементов систем автоматизации» - 142 часа.

- на ведение междисциплинарного курса МДК.06.01 «Технология сборки, ремонта, регулировки контрольно-измерительных приборов и систем автоматики» в профессиональном модуле ПМ.06 Выполнение работ по профессии рабочего 14919 – наладчик контрольно-измерительных приборов – 296 часов.

### 2.3.2 Реализация профессионального модуля по освоению рабочей профессии

По специальности 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям) ФГОС СПО предусмотрено освоение рабочей профессии. В ГБПОУ «Самарский машиностроительный колледж» по данной специальности предусмотрено освоение рабочей профессии – 14919 Наладчик контрольно-измерительных приборов.

### 3. ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

#### 3.1 Учебный план очной формы обучения

Учебный план очной формы разработан для обучающихся на базе основного общего образования.

Учебный план включает в себя:

– Календарный учебный график.

– Рабочий учебный план.

– Перечень лабораторий, кабинетов мастерских и др. для подготовки по специальности 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)

– Пояснительная записка.

Распределение часов вариативной части учебного плана согласовано с работодателем ООО «Завод приборных подшипников». (Акт согласования прилагается).

#### 3.2 Рабочие программы дисциплин и профессиональных модулей для специальности 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям).

Примерные программы общеобразовательных дисциплин для специальностей среднего профессионального образования рекомендованы Федеральным государственным автономным учреждением «Федеральный институт развития образования» (ФГАУ «ФИРО») протокол № 3 от 21 июля 2015 г.

#### Перечень программ дисциплин, профессиональных модулей и практик

Индекс дисциплины, профессионального модуля, практики по ФГОС	Наименование циклов, разделов и программ
1	2
<b>ОГСЭ.00 Общий гуманитарный и социально-экономический цикл</b>	
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ОГСЭ.04	Физическая культура
ОГСЭ.05	Общие компетенции профессионала*
ОГСЭ.06	Рынок труда и профессиональная карьера*
<b>ЕН.00 Математический и общий естественно-научный цикл</b>	
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Компьютерное моделирование
ЕН.03	Информационное обеспечение профессиональной деятельности
<b>ОП.00 Общепрофессиональный цикл</b>	
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Электротехника
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Охрана труда
ОП.05	Материаловедение
ОП.06	Экономика организации
ОП.07	Электронная техника
ОП.08	Вычислительная техника
ОП.09	Электротехнические измерения

ОП.10	Электрические машины
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
ОП.13	Основы предпринимательства*
ОП.14	Автоматизация инженерно-графических работ*
ОП.15	Технологическое оборудование*
ОП.16	Системы автоматизированного проектирования технологических процессов*
ОП.17	Разработка и компьютерное моделирование элементов систем автоматизации*
<b>ПМ.00 Профессиональные модули</b>	
<b>ПМ. 01</b>	<b>Контроль и метрологическое обеспечение средств и систем автоматизации</b>
МДК.01.01	Технология формирования систем автоматического управления типовых технологических процессов, средств измерений, несложных мехатронных устройств и систем
МДК.01.02	Методы осуществления стандартных и сертификационных испытаний, метрологических проверок средств измерений
МДК.01.03	Теоретические основы контроля и анализа функционирования систем автоматического управления
УП.01 ПП.01	Учебная практика Производственная практика
<b>ПМ.02</b>	<b>Организация работ по монтажу, ремонту и наладке систем автоматизации, средств измерений и мехатронных систем</b>
МДК.02.01	Теоретические основы организации монтажа, ремонта, наладки систем автоматического управления, средств измерений и мехатронных систем
УП.02 ПП.02	Учебная практика Производственная практика
<b>ПМ.03</b>	<b>Эксплуатация систем автоматизации</b>
МДК.03.01	Теоретические основы технического обслуживания и эксплуатации автоматических и мехатронных систем управления
УП.03 ПП.03	Учебная практика Производственная практика
<b>ПМ. 04</b>	<b>Разработка и моделирование несложных систем автоматизации с учётом специфики технологических процессов</b>
МДК 04.01	Теоретические основы разработки и моделирования несложных систем автоматизации с учётом специфики технологических процессов
МДК 04.02	Теоретические основы разработки и моделирования отдельных несложных модулей и мехатронных систем
ПП 04	Производственная практика
<b>ПМ. 05</b>	<b>Проведение анализа характеристик и обеспечение надёжности систем автоматизации (по отраслям)</b>
МДК 05.01	Теоретические основы обеспечения надёжности систем автоматизации и модулей мехатронных систем
МДК 05.02	Технология контроля соответствия и надёжности устройств и функциональных блоков мехатронных и автоматических устройств и систем управления
ПП 05	Производственная практика

\* Дисциплины вариативного компонента

ПМ. 06	<b>Выполнение работ по профессии рабочего 14919 – наладчик контрольно-измерительных приборов</b>
МДК 06.01	Технология сборки, ремонта, регулировки контрольно-измерительных приборов и систем автоматики
УП 05	Учебная практика Производственная практика
ПДП	Производственная практика (преддипломная)

### 3.3 Учебно-методические документы, обеспечивающие реализацию производственного обучения

Учебно-методические документы, обеспечивающие реализацию производственного обучения

№ п/п	Наименование дисциплин
1.	Рабочая программа производственной практики ПМ.01 Контроль и метрологическое обеспечение средств и систем автоматизации
2.	Рабочая программа производственной практики ПМ.02 Организация работ по монтажу, ремонту и наладке систем автоматизации, средств измерений и мехатронных систем
3.	Рабочая программа производственной практики ПМ.03 Эксплуатация систем автоматизации
4.	Рабочая программа производственной практики ПМ.04 Разработка и моделирование несложных систем автоматизации с учётом специфики технологических процессов
5.	Рабочая программа производственной практики ПМ.05 Проведение анализа характеристик и обеспечение надёжности систем автоматизации (по отраслям)
6.	Рабочая программа производственной практики ПМ.06 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих 14919 – наладчик контрольно-измерительных приборов
7.	Рабочая программа по преддипломной практике.

#### **4. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА**

Реализация ППССЗ по специальности 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям) имеет необходимое материально-техническое обеспечение.

В колледже созданы условия для проведения всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом по специальности 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям). Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Реализация ППССЗ обеспечивает:

–выполнение обучающимися практических занятий, включая, как обязательный компонент, практические задания с использованием персональных компьютеров;

–освоение обучающимися профессиональных модулей в условиях созданной соответствующей образовательной среды в ГБПОУ «Самарский машиностроительный колледж» и в организациях, в зависимости от специфики вида профессиональной деятельности.

При использовании электронных изданий ГБПОУ «Самарский машиностроительный колледж» обеспечивает каждого обучающегося рабочим местом в компьютерном классе в соответствии с объемом изучаемых дисциплин.

Специальность 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям) обеспечена необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения, в том числе:

- Microsoft Windows Server Standart 2008 Russian
- Microsoft Windows Professional 7 Russian
- Microsoft Windows Terminal Svcs CAL 2008 Russian
- Microsoft Windows Vista Business Russian
- Microsoft Office Professional 2003
- Microsoft Office 2007 Russian
- Microsoft Office 2007 Russian
- Microsoft Office 2010 Russian
- Универсальный комплект программного обеспечения КОМПАС на 20 мест
- Photoshop Extended CS5 12.0 WIN AOO License RU (65049824)
- Flash Pro CS5 11.0 WIN AOO License RU (65056448)
- Illustrator CS5 15.0 WIN AOO License RU (65061595)
- Kaspersky BusinessSpace Security Russian Edition.

Для реализации образовательного процесса по специальности 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям) в колледже созданы кабинеты, лаборатории, мастерские.

<b>№</b> п/п	<b>Кабинеты</b>
1	Кабинет основ философии
2	Кабинет культуры речи
3	Кабинет иностранного языка

4	Кабинет математики
5	Кабинет основ компьютерного моделирования
6	Кабинет типовых узлов и средств автоматизации
7	Кабинет безопасности жизнедеятельности
8	Кабинет метрологии, стандартизации и сертификации
9	Кабинет вычислительной техники
	<b>Лаборатории</b>
1	Лаборатория электротехники
2	Лаборатория технической механики
3	Лаборатория электронной техники
4	Лаборатория материаловедения
5	Лаборатория электротехнических измерений
6	Лаборатория автоматического управления
7	Лаборатория типовых элементов, устройств систем автоматического управления и средств измерений
8	Лаборатория автоматизации технологических процессов
9	Лаборатория монтажа, наладки, ремонта и эксплуатации систем автоматического управления
10	Лаборатория технических средств обучения
	<b>Мастерские</b>
1	Слесарные
2	Электромонтажные
3	Механообрабатывающие
	<b>Спортивный комплекс</b>
1	Спортивный зал
2	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3	Стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
	<b>Залы</b>
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	Актовый зал

## **5. ОРГАНИЗАЦИЯ КОНТРОЛЯ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА**

### **5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся**

Контроль и оценка достижений обучающихся осуществляется в соответствии с Положением о формах, периодичности и порядке текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся в ГБПОУ «Самарский машиностроительный колледж» (утв. директором ГБПОУ «Самарский машиностроительный колледж» 06.09.2018г)

С целью контроля и оценки результатов подготовки и учета индивидуальных образовательных достижений обучающихся применяются:

- входной контроль;
- текущий контроль;
- рубежный контроль;
- итоговый контроль.

Правила участия в контролируемых мероприятиях и критерии оценивания достижений обучающихся определяются локальными актами колледжа.

#### **Входной контроль**

Назначение входного контроля состоит в определении способностей обучающегося и его готовности к восприятию и освоению учебного материала. Входной контроль, предваряющий обучение, проводится в форме устного опроса, тестирования.

#### **Текущий контроль**

Текущий контроль результатов подготовки осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, а также выполнения самостоятельной внеаудиторной работы или в режиме тренировочного тестирования в целях получения информации о:

- выполнении обучаемым требуемых действий в процессе учебной деятельности;
- правильности выполнения требуемых действий;
- соответствии формы действия данному этапу усвоения учебного материала;
- формировании действия с должной мерой обобщения, освоения (автоматизированности, быстроты выполнения и др.) и т.д.

Текущий контроль также предусматривает аттестацию по тематическому принципу изучения дисциплины (МДК) – аттестация по темам, разделам изучаемой дисциплины (МДК).

#### **Рубежный контроль**

Рубежный (внутрисеместровый) контроль достижений обучающихся проводится в форме предварительной аттестации обучающихся (за 1 – 1,5 месяца до окончания учебного семестра). Данные рубежного контроля определяют общий уровень аттестации обучающегося по итогам текущей успеваемости по каждой изучаемой в семестре дисциплине. При выполнении всех требований текущей аттестации по дисциплине обучающийся считается успешно прошедшим процедуру рубежного контроля успеваемости (предварительной аттестации). При наличии неаттестации по учебной дисциплине в ходе рубежного контроля обучающемуся предлагаются различные формы академической помощи с целью успешного освоения программы обучения в нормативные сроки.

#### **Итоговый контроль**

Итоговый контроль результатов подготовки обучающихся по учебной дисциплине, междисциплинарному курсу, учебной, производственной и преддипломной практике, а также профессиональному модулю осуществляется в процессе промежуточной аттестации в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов (в том числе квалификационных экзаменов по профессиональному модулю) в соответствии с учебным

планом и календарным учебным графиком.

Итоговый контроль по профессиональному модулю осуществляется в форме квалификационного экзамена с участием работодателя, ведущего преподавателя и специалистов, работающих по данному направлению с выдачей квалификационного аттестата.

## 5.2. Порядок проведения государственной итоговой аттестации

Организация государственной итоговой аттестации выпускников проводится в соответствии с Положением о проведении государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования выпускников в ГБПОУ «Самарский машиностроительный колледж» (утв. директором ГБПОУ «Самарский машиностроительный колледж» 14.11.2018г.)

## 5.3 Фонд оценочных средств

Фонд оценочных средств создан по всем учебным дисциплинам и профессиональным модулям.

Индекс дисциплины, профессионального модуля, практики по ФГОС	Наименование циклов, разделов и программ
1	2
<b>ОГСЭ.00 Общий гуманитарный и социально-экономический цикл</b>	
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ОГСЭ.04	Физическая культура
ОГСЭ. 05	Общие компетенции профессионала*
ОГСЭ. 06	Рынок труда и профессиональная карьера*
<b>ЕН.00 Математический и общий естественно-научный цикл</b>	
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Компьютерное моделирование
ЕН.03	Информационное обеспечение профессиональной деятельности
<b>ОП.00 Общепрофессиональный цикл</b>	
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Электротехника
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Охрана труда
ОП.05	Материаловедение
ОП.06	Экономика организации
ОП.07	Электронная техника
ОП.08	Вычислительная техника
ОП.09	Электротехнические измерения
ОП.10	Электрические машины
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
ОП.13	Основы предпринимательства*
ОП.14	Автоматизация инженерно-графических работ*
ОП.15	Технологическое оборудование*

ОП.16	Системы автоматизированного проектирования технологических процессов*
ОП.17	Разработка и компьютерное моделирование элементов систем автоматизации*
<b>ПМ.00 Профессиональные модули</b>	
<b>ПМ. 01</b>	<b>Контроль и метрологическое обеспечение средств и систем автоматизации</b>
МДК.01.01	Технология формирования систем автоматического управления типовых технологических процессов , средств измерений, несложных мехатронных устройств и систем
МДК.01.02	Методы осуществления стандартных и сертификационных испытаний, метрологических проверок средств измерений
МДК.01.03	Теоретические основы контроля и анализа функционирования систем автоматического управления
<b>ПМ.02</b>	<b>Организация работ по монтажу, ремонту и наладке систем автоматизации, средств измерений и мехатронных систем</b>
МДК.02.01МДК.02.02	Теоретические основы организации монтажа, ремонта, наладки систем автоматического управления, средств измерений и мехатронных систем
<b>ПМ.03</b>	<b>Эксплуатация систем автоматизации</b>
МДК.03.01	Теоретические основы технического обслуживания и эксплуатации автоматических и мехатронных систем управления
<b>ПМ. 04</b>	<b>Разработка и моделирование несложных систем автоматизации с учётом специфики технологических процессов</b>
МДК 04.01	Теоретические основы разработки и моделирования несложных систем автоматизации с учётом специфики технологических процессов
МДК 04.02	Теоретические основы разработки и моделирования отдельных несложных модулей и мехатронных систем
<b>ПМ. 05</b>	<b>Проведение анализа характеристик и обеспечение надёжности систем автоматизации (по отраслям)</b>
МДК 05.01	Теоретические основы обеспечения надёжности систем автоматизации и модулей мехатронных систем
МДК 05.02	Технология контроля соответствия и надёжности устройств и функциональных блоков мехатронных и автоматических устройств и систем управления
<b>ПМ. 06</b>	<b>Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих 14919 – наладчик контрольно-измерительных приборов</b>
МДК 06.01	Технология сборки, ремонта, регулировки контрольно-измерительных приборов и систем автоматики

### **Материалы, обеспечивающие государственную итоговую аттестацию.**

ГИА проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы (дипломного проекта).

Демонстрационный экзамен проводится в виде государственного экзамена.

Требования к содержанию, объёму и структуре выпускной квалификационной работы и государственного экзамена определяются Программой ГИА, которая доводится до сведения обучающихся не позднее, чем за шесть месяцев до начала ГИА.

